



CITTA' DI CAVA DE' TIRRENI  
PROVINCIA DI SALERNO

Sindaco

ORDINANZA DEL SINDACO

**N. 13 del 09/02/2021 N. Reg. Gen. 72 del 09/02/2021**

OGGETTO: Avviso di allerta meteo n° 015/2021 codice ARANCIONE emanato dalla SORU Regione Campania il 9.2.2021 - Parziale modifica ordinanza sindacale n° 71 del 9/2/2021 di sospensione delle attività didattiche in presenza per le scuole di ogni e grado sul territorio comunale e sospensione del mercato settimanale del mercoledì presso l'area mercatale per il giorno 10.2.2021

## IL SINDACO

### VISTI:

- la legge n. 225/92 istitutiva del Servizio nazionale della Protezione Civile ed in particolare l'art. 15 che prevede le competenze del Comune e le attribuzioni del Sindaco in materia di protezione civile;
- l'art. 108, comma 1, del D.Lvo 112/98, che disciplina funzioni e compiti amministrativi trasferiti dallo Stato alle Regioni e agli EE.LL.;
- la L.R. 14 del 31 agosto 1998, recante "Norme in materia di Protezione civile";
- il decreto legislativo 2 gennaio 2018, n. 1 "Codice della protezione civile", ed in particolare l'art. 12, co. 5, in tema di ordinanza sindacale ex art. 54 del D.lgs 267/2000;

**LETTE** le ordinanze regionali n. 1 del 5.1.2021 e n. 3 del 22 del gennaio 2021 avente ad oggetto: *Ulteriori misure per la prevenzione e gestione dell'emergenza epidemiologica da COVID-19. Ordinanza ai sensi dell'art. 32, comma 3, della legge 23 dicembre 1978, n.833 in materia di igiene e sanità pubblica e dell'art. 3 del decreto-legge 25 marzo 2020, n. 19. Disposizioni concernenti l'attività didattica scolastica e universitaria sul territorio regionale;*

**LETTO** l'avviso regionale di allerta n. 15/2021, emesso dalla SORU Regione Campania alle ore 12,05 di oggi per previste condizioni meteorologiche avverse ai fini di protezione civile per la zona 3, che include la nostra città, con allerta meteo e **LIVELLO DI CRITICITA' codice ARANCIONE** dalle ore 00.00 di domani 10 febbraio per 24 ore e quindi fino alle ore 23.59 di domani 10 febbraio 2021. Nel medesimo bollettino i Comuni sono stati invitati a provvedere agli adempimenti di legge e del TUEL, posti a loro carico, attraverso l'attuazione delle misure previste nei rispettivi piani d'emergenza per :

- la salvaguardia della popolazione e dei beni esposti;
- il contrasto e la mitigazione degli effetti al suolo dei fenomeni annunciati.

**RITENUTO** pertanto necessario ridurre il flusso di veicoli in transito sulle strade, sia per ridurre il rischio per la popolazione in caso di violenti fenomeni meteorologici sia per garantire un più efficace intervento della Polizia locale, della Protezione Civile ed in genere dei mezzi di soccorso, in caso di emergenze sul territorio;

**RITENUTO** altresì che nella giornata del mercoledì si tiene abitualmente il mercato settimanale presso l'area mercatale in viale Palatucci e che tale attività, svolta completamente all'aperto, può comportare l'esposizione ad un maggior rischio sia degli utenti sia degli esercenti in caso di violenti eventi atmosferici, nonché un notevole incremento del flusso dei veicoli in transito su tale strada e su quelle immediatamente adiacenti con conseguenti problemi di viabilità per i mezzi della Polizia Locale, della Protezione Civile ed in genere dei mezzi di soccorso in caso di emergenze sul territorio;

**ACCERTATA** la necessità e l'urgenza di fronteggiare l'eventuale situazione emergenziale come innanzi descritta anche dall'Avviso regionale;

**RITENUTO** di dover disporre i consequenziali provvedimenti d'urgenza, a garanzia della sicurezza e della salute pubblica, in conformità a quanto sopra rappresentato, prevenendo le condizioni di pericolo alla pubblica e privata incolumità, ed in special modo per l'incolumità dei minori, dei

docenti e del personale scolastico;

**VISTA** la propria ordinanza n° 71 del 09/02/2021 e ritenuto, alla luce del quadro normativo vigente, necessaria una sua parziale modifica;

**VISTI** gli artt. 50 e 54 del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267;

*per i motivi sopra espressi che qui si intendono integralmente riportati*

## **ORDINA**

**Per la giornata di domani 10 febbraio 2021**

- la sospensione delle attività didattiche in presenza per tutti gli istituti scolastici di ogni ordine e grado, nonché di tutti i servizi educativi della prima infanzia presenti sul territorio del Comune di Cava de' Tirreni;
- la sospensione del mercato settimanale del mercoledì presso l'area mercatale in viale Palatucci

### **DISPONE**

che la presente ordinanza venga pubblicata sull'Albo Pretorio online e venga notificata via pec a :

- a tutti i Dirigenti scolastici del territorio di Cava de' Tirreni per i consequenziali provvedimenti di competenza;
- all' Ufficio Scolastico Regionale per la Campania - ufficio X - Ambito Territoriale di Salerno;
- al Dirigente del II Settore ed al funzionario in P.O. del SUAP del comune di Cava de' Tirreni per i consequenziali provvedimenti di competenza;
- al Dirigente del IV e del III Settore del Comune di Cava de' Tirreni per i provvedimenti di competenza;
- alla Prefettura di Salerno

Tale ordinanza va inoltre pubblicizzata attraverso il sito internet del comune e diffusa ai cittadini anche attraverso i canali social.

### **AVVERTE**

ai sensi dell'art. 3 comma 4 della legge 241/90 che avverso la presente ordinanza è ammesso entro il termine di 60 giorni dalla notifica, il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale o in via alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, da proporre entro 120 giorni dalla data della notifica.

**IL SINDACO**  
*dott. Vincenzo Servalli*

